**TEHNIČKE SPECIFIKACIJE**

**Naziv nabave:** Oprema za modernizaciju proizvodnje

**Kolone 1-2 ispunjava Naručitelj**

**Kolonu 3 ispunjava Ponuditelj – obavezno**

**Kolonu 4 ispunjava Ponuditelj – prema potrebi**

Tehnička ponuda isporučitelja opreme:

Ponuđači su dužni ispuniti predloške na sljedećim stranicama:

* Kolona 2 je ispunjena od strane naručitelja i prikazuje tražene tehničke specifikacija (nije dozvoljena modifikacija istih od strane ponuđača),
* Kolonu 3 ispunjava ponuditelj sa detaljima ponuđene opreme (npr. riječi “da” ili “ne” nisu dovoljne),
* Kolona 4 omogućava ponuditelju unos komentara na svoju predloženu opremu, te upute za popratnu dokumentaciju ponuđenih stavki.

**Svi tipovi, proizvođači, brendovi, standardi i norme koji su navedeni u tehničkim specifikacijama smatra se da se i na njih odnosi izraz „ili jednakovrijedno“. Eventualna prateća dokumentacija koju Ponuditelj dostavlja kao nadopunu ponudi mora jasno ukazivati na modele odnosno opcije koje se nude. Ponude koje ne identificiraju precizno modele i specifikacije mogu biti odbijene.**

**Tehničke specifikacije navedene u tablici u formatu kontrolne liste koja obuhvaća opremu i zadatke provedbe obavezne su kao minimalni standard svake pojedine stavke tražene robe i jedina su osnova za ocjenu tehničke sukladnosti ponuda. Ponuditelji mogu nuditi i proizvode koji ispunjavaju i više standarde, odnosno tehničke specifikacije, od minimalnih.**

**NAPOMENA: Ponuditelj popunjava samo one tehničke specifikacije grupa za koje podnosi ponudu, za grupe za koje ne podnosi ponudu, Ponuditelj rubriku 3 i 4 ostavlja praznim.**

| **1.**  **Redni broj** | | **2.**  **Zahtjevane tehničke specifikacije** | | **3.**  **Ponuđene tehničke specifikacije** | | | | **4.**  **Bilješke, primjedbe, upute na popratnu dokumentaciju** | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1.** | | **GRUPA 1 – Stroj za egalizaciju** | |  | | | |  | |
| 1.1. | | **Nužne karakteristike stroja**   1. Zapremnina 3.5. litara 2. Postojanje minimalno 20 glava za vaganje 3. Postojanje upravljačke jedinice upravljanja putem touch sreena 4. Zaštita protiv pretjeranog punjenja 5. Materijal izrade – nehrđajući čelik 6. Mogućnost operiranja sa minimalno dvije vrste proizvoda | |  | | | |  | |
| **2.** | | **GRUPA 1 - Stroj za izradu modela paniranja** | |  | | | |  | |
| 2.1. | | **Nužne karakteristike stroja**   1. Mogućnost pripreme proizvoda u raznim modelima spremnim za proces paniranja 2. Mogućnost automatskog punjenja pomoću vakuumske pumpe 3. Mogućnost automatskog doziranja smjese prije procesa formiranja oblika 4. Mogućnost operiranja strojem od strane jednog operatera 5. Postojanje upravljačkog modula putem touch screena 6. Mogućnost operiranja cijelog mišića (sirovine) 7. Materijal izrade – nehrđajući čelik 8. Maksimalni kapacitet do 1000 kg/h 9. Postojanje minimalno 5 bubnja obrade    1. Bubanj napravljen od nehrđajućeg čelika    2. Promjer bubnja minimalno 300 mm    3. Mogućnost obrade proizvoda min debljine 15 mm 10. Postojanje modula za podizanje proizvoda 11. Postojanje modula za automatsko čišćenje uređaja 12. Postojanje modula za skladištenje pripremljenih proizvoda | |  | | | |  | |
| **3.** | | **GRUPA 1 - Stroj za vertikalno rezanje** | |  | | | |  | |
| 3.1. | | **Nužne karakteristike stroja**   1. Mogućnost brzog rezanja proizvoda u razne trake, odreske i polovice 2. Mogućnost rada sa okoštenim proizvodima 3. Mogućnost rezanja u predodređene debljine 4. Postojanje sustava nužnog zaustavljanja u slučaju opasnosti 5. Postojanje noževa debljine 1.5 mm koji su važni za održavanje tražene kvalitete mesa koje je rezano 6. Postojanje lasera koji indicira gdje će se proizvod rezati 7. Minimalna širina rezanja 6 mm 8. Postojanje upravljačke ploče 9. Materijal izrade – nehrđajući čelik | |  | | | |  | |
| 3.2. | | Usluga edukacije za rad na stroju za vertikalno rezanje proizvoda | |  | | | |  | |
| 4. | | **GRUPA 1 - Modul za rezanje vrhova krila** | |  | | | |  | |
| 4.1. | | **Nužne karakteristike stroja**   1. Minimalni kapacitet rezanja 6500 proizvoda po satu 2. Raspon prihvata težine proizvoda od minimalno 800g do maksimalno 2800g | |  | | | |  | |
| 5. | | **GRUPA 1 - Modul za ručno prevješavanje** | |  | | | |  | |
| 5.1. | | **Nužne karakteristike stroja**   1. Postojanje mogućnosti ručnog prevješavanja proizvoda 2. Uključuje upute za prenošenje, otvaranje i zatvaranje prevješavanja 3. Mogućnost prevješavanja za jednog operatora 4. Mogućnost pozicioniranja (okretanja) proizvoda prije procesa ručnog prevješavanja | |  | | | |  | |
| 6. | | **GRUPA 1 – Isporuka, instalacija i puštanje u rad** | |  | | | |  | |
| 6.1. | | 1. Isporuka strojeva (Grupe 1) na lokaciju kupca 2. Instalacija 3. Puštanje u rad | |  | | | |  | |
| **7.** | | **GRUPA 2 - Linija za automatsko iskoštavanje batka i zabatka** | |  | | | |  | |
| 7.1. | | 1. Maksimalni kapacitet 1000 nogu po satu 2. Postojanje ručnog utovarivača 3. Mogućnost obrade nogu koje teže od 250g do 550g 4. Mogućnost strujnog napajanja putem 200V AC | |  | | | |  | |
| 7.2. | | Dostava i instalacija i puštanje u rad na lokaciji kupca | |  | | | |  | |
| **8.** | | **GRUPA 3 - Etiketirka** | |  | | | |  | |
| 8.1. | | Metal detektor Loma   1. Težina proizvoda od 2000 – 2500kg 2. Minimalne dimenzije okvira 350x250mm 3. Materijal izrade minimalno nehrđajući čelik 4. Mogućnost unosa putem touch screena interface-a 5. Kontejner za izbačene proizvode 6. Postojanje mogućnosti napajanja 220V 7. Samostojeći model   Automatska linija za etiketiranje   1. Težina pakiranja paketa do maksimalno 6 kg 2. Brzina etiketiranja do 65 pakovanja po minuti 3. Mogućnost prolaska etiketa dimenzija do 110 mm 4. Brzina ispisa gornjeg printera do maksimalno 250 mm 5. Brzina ispisa donjeg printera do maksimalno 175 mm 6. Maksimalna širina ispisa 104 mm 7. Minimalni materijal izrade – nehrđajući čelik   Izbacivač   1. Duljina izbacivača neispravnih proizvoda do 650 mm 2. Maksimalna nosivost do 3 kg 3. Postojanje pneumatskog izbacivača   Automatski suma printer   1. Maksimalna veličina izlaza etikete do 110 mm 2. Potrebna mogućnost je najveća brzina ispisa od 300 mm 3. Mogućnost ispisa etiketa dimenzija 37x30mm   Suma printer   1. Mogućnost printanja u rezoluciji printanja 8 točaka/mm odnosno 200 dpi 2. Maksimalna širina prolaza etikete do 118 mm 3. Maksimalna brzina ispisa 150mm/s 4. Maksimalna širina ispisa do 104 mm 5. Promjer jezgre koluta etikete od 38 – 76 mm 6. Vanjski promjer koluta etikete do 203 mm   Metal detektor glava Loma   1. Proizvod prilagođen za pileće meso 2. Postojanje zaštite IP69K 3. Proizvod materijal – nehrđajući čelik 4. Maksimalna brzina transportera do 0,2m u sek. 5. Postojanje kontrolnog panela na glavi detektora – touch screen 6. Ugrađena samostojeća glava na nosećem okviru 7. Kalibracija detekcije u postojećoj okolini 8. Momorija upisa proizvoda minimalno 200 proizvoda 9. Postojanje softvera sa „autolean“ opcijom za proizvode | |  | | | |  | |
| 8.2. | | Jamstveni rok od 12 mjeseci | |  | | | |  | |
| 8.3. | | Dostava i instalacija i puštanje u rad na lokaciji kupca | |  | | | |  | |
| **9.** | | **GRUPA 4 - Stroj za horizontalno rezanje proizvoda** | |  | | | |  | |
| 9.1. | | 1. Maksimalna širina rezanja do 380 mm 2. Rezanje proizvoda do maksimalno 100 mm 3. Kapacitet rezanja minimalno 2000 kg po satu 4. Mogućnost prilagodbe brzine rezanja, visine rezanja proizvoda 5. Automatizirana proizvodna linija 6. Mogućnost automatskog zatezanja oštrica 7. Ugrađen automatski sistem podmazivanja dinamičkih dijelova. 8. Okvir od nehrđajućeg čelika 9. Minimalna snaga motora 2,5 Kw | |  | | | |  | |
| 9.2. | | Dostava i instalacija i puštanje u rad na lokaciji naručitelja | |  | | | |  | |
| 10. | | **GRUPA 5 – Stroj za pakiranje proizvoda** | |  | | | |  | |
| 10.1. | | 1. Postojanje minimalno 3 pakirne trake   Traka A)   1. Broj paralelnih šupljina – minimalno 4 2. Prilagođena za peradarske proizvode 3. Do maksimalno 50 pakiranja u min 4. Pečaćenje pakiranja primjenom grijanja uz primjenu vakuuma i plina 5. Maksimalne dimenzije 187x137x80h   Traka B)   1. Broj paralelnih šupljina – minimalno 3 2. Prilagođena za peradarske proizvode 3. Do maksimalno 37,5 pakiranja u min 4. Pečaćenje pakiranja primjenom grijanja uz primjenu vakuuma i plina 5. Maksimalne dimenzije 227x178x100 – 120h   Traka C)   1. Broj paralelnih šupljina – minimalno 2 2. Prilagođena za peradarske proizvode 3. Do maksimalno 25 pakiranja u min 4. Pečaćenje pakiranja primjenom grijanja uz primjenu vakuuma i plina 5. Maksimalne dimenzije 325x260x100h | |  | | | |  | |
| 10.2. | | Isporuka, instalacija i puštanje u rad na lokaciji kupca | |  | | | |  | |
| 11. | | **GRUPA 6 – Linija za pakiranje proizvoda – paletizacija paketa** | |  | | | |  | |
| 11.1. | | 1. Postojanje transportera za plitice 2. Sistem vodilica -ručni 3. Postojanje mogućnosti transporta za kutije sa pozicioniranjem 4. Postojanje mogućnosti transporta plastičnih kutija 5. Postojanje mogućnosti transporta kartonskih kutija 6. Dozator plitica/kutija 7. Mogućnost okretanja paketa 8. Robot pakiranje tipa Motoman GP 12 ili jednakovrijedan 9. Sistem transporta kutija do robota 10. Robot paletizer RoboPAL ili jednakovrijedan 11. Postojanje prijemne glave za kutije 12. Postolje za robota za paletiranje 13. Zaštitna ograda sa vratima i sigurnosnim uređajima 14. Postojanje transportera sa valjcima VP do 1,8 sa pozicioniranjem raznih paleta 15. Postojanje T-car kolica sa valjkastim transporterom VP 1,45 16. Valjkasti transporter VP 1,5 17. Valjkasti transporter VP 1,8 18. Postojanje automatskog omotača paleta 19. Materijal izrade stroja- nehrđajući čelik 20. Postojanje spremnika paleta i dodavanje kartona na paletu | |  | | | |  | |
| 11.2. | | Usluga edukacije za rad na stroju | |  | | | |  | |
| 11.3. | | Isporuka i puštanje u rad na lokaciji kupca | |  | | | |  | |
| 12. | | **GRUPA 7 – Spiralni tunel za dubinsko zamrzavanje mesa** | |  | | | |  | |
| 12.1. | | 1. Mogućnost zamrzavanja do 1300 kg po satu mesa 2. Mogućnost zamrzavanja proizvoda od 20 grama do 70 grama po komadu 3. Mogućnost zamrzavanja do -18 stupnjeva 4. Materijal izrade – nehrđajući čelik 5. Mogućnost zamrzavanja pilećih prženih proizvoda i pilećih pljeskavica 6. Modul za pržene pileće poizvode dimenzija do 55x40x12 mm 7. Modul za pileće pljeskavice – do fi80 x 10 mm 8. Prihvatljiva količina vode u proizvodima do maksimalno 65% | |  | | | |  | |
| 12.2. | | Isporuka i instalacija i puštanje u rad na lokaciji kupca | |  | | | |  | |
|  | |  | |  |  |  | |  | |
|  | |  | | M.P. |  | (Potpis ovlaštene osobe Ponuditelja) | | | |